



Suwałki, dnia 21.07.2025r.

**Ogłoszenie o rozstrzygnięciu konkursu na świadczenie
usług medycznych w zakresie prowadzenia sesji psychoterapii indywidualnej i
grupowej dla dzieci i młodzieży nr KO-6/2025**

ogłoszonego w dniu 27.06.2025r. przez Dyrektora Specjalistycznego Psychiatrycznego Samodzielnego Publicznego Zakładu Opieki Zdrowotnej w Suwałkach, 16-400 Suwałki, ul. Szpitalna 62 w zakresie:

1. Psychoterapeuta dla dzieci i młodzieży w Ośrodku Środowiskowej Opieki Psychologicznej i Psychoterapeutycznej dla Dzieci i Młodzieży (Sejny, Augustów, Sokółka)

Dokonano wyboru następujących ofert złożonych przez:

Lp.	Oferent
1.	Psycholog Psychoterapeuta Julia Chomiczewska, ul. Wojska Polskiego 38a, 16-300 Augustów

Uzasadnienie: w/w oferty spełniły wszystkie warunki konkursu i zostały wybrane, jako najkorzystniejsze biorąc pod uwagę kryterium oceny ofert cena - 100%.

DYREKTOR


Bożena Wapińska