



Suwałki, dnia 19.12.2024r.

**Ogłoszenie o rozstrzygnięciu konkursu na świadczenie
usług medycznych nr KO-10/2024**

ogłoszonego w dniu 22.11.2024r. przez Dyrektora Specjalistycznego Psychiatrycznego Samodzielnego Publicznego Zakładu Opieki Zdrowotnej w Suwałkach, 16-400 Suwałki, ul. Szpitalna 62 w zakresie:

PAKIET Nr I pełnienia specjalistycznych świadczeń zdrowotnych w Centrum Zdrowia Psychicznego część ambulatoryjna

PAKIET Nr II pełnienia opieki lekarskiej w Specjalistycznym Psychiatrycznym Samodzielnym Publicznym Zakładzie Opieki Zdrowotnej w Suwałkach

Dokonano wyboru następujących ofert złożonych przez:

- 1) Konkurs ofert na świadczenie usług medycznych w zakresie:
PAKIET Nr I pełnienia specjalistycznych świadczeń zdrowotnych w Centrum Zdrowia Psychicznego część ambulatoryjna – brak ofert
- 2) Konkurs ofert na świadczenie usług medycznych w zakresie:
PAKIET Nr II pełnienia opieki lekarskiej w Specjalistycznym Psychiatrycznym Samodzielnym Publicznym Zakładzie Opieki Zdrowotnej w Suwałkach

Lp.	Oferent
1.	Prywatna Praktyka Psychiatryczna lek. med. Anna Filipkowska, ul. Kowalskiego 12A/25 16-400 Suwałki
2.	Usługi Medyczne Barbara Dzikielewska-Galanek Specjalista Psychiatra, Internista ul. Witosa 4A/61 16-400 Suwałki
3.	Indywidualna Praktyka Lekarska Daniel Zalewski, Żubrów 10/37 15-540 Białystok

Uzasadnienie: w/w oferty spełniły wszystkie warunki konkursu i zostały wybrane, jako najkorzystniejsze biorąc pod uwagę kryterium oceny ofert cena - 100%.

DYREKTOR

Bożena Lapińska