



Suwałki, dnia 28.12.2023r.

**Ogłoszenie o rozstrzygnięciu konkursu na świadczenie
usług medycznych nr KO-7/2023**

ogłoszonego w dniu 1.12.2023r. przez Dyrektora Specjalistycznego Psychiatrycznego Samodzielnego Publicznego Zakładu Opieki Zdrowotnej w Suwałkach, 16-400 Suwałki, ul. Szpitalna 62 w zakresie:

1. Pełnienia opieki lekarskiej psychiatrycznej dla Specjalistycznego Psychiatrycznego Samodzielnego Publicznego Zakładu Opieki Zdrowotnej w Suwałkach.

Dokonano wyboru następujących ofert złożonych przez:

Lp.	Oferent
1.	Prywatna Praktyka Psychiatryczna lek. med. Anna Filipkowska
2.	Usługi Medyczne Barbara Dzikielewska-Galanek

Uzasadnienie: w/w oferty spełniły wszystkie warunki konkursu i zostały wybrane, jako najkorzystniejsze biorąc pod uwagę kryterium oceny ofert cena - 100%.

DYREKTOR

Bożena Lapińska